

---

CONSORZIO DI GESTIONE AMP PROM.RIO PORTOFINO

Provincia di :

---

CONTO DI BILANCIO

-----

RIEPILOGO GENERALE SPESE Anno 2011

-----

Sintetico

-----

DESCRIZIONE		Residui conserv. e Stanziamenti Def. di Bilancio	Conto Tesoriere		Determin. Residui	Impegni	Minori Residui o Economie	
			Pagamenti	Res. da riportare				
			RS	Residui (A)	Residui (B)	Residui (C)	Residui (D=B+C)	(E=D-A) (E=A-D)
			CP	Competenza (F)	Competenza (G)	Competenza (H)	Compet. (I=G+H)	(L=I-F) (L=F-I)
			T	Totale (M)	Totale (N)	Res. 31/12(O=C+H)	Imp. 31/12(P=D+I)	
TITOLO I =====								
SPESE CORRENTI	RS	269.970,73		182.975,48	83.067,25	266.042,73	-3.928,00	
	CP	562.767,33		337.891,39	182.128,51	520.019,90	-42.747,43	
	T	832.738,06		520.866,87	265.195,76	786.062,63		
TITOLO II =====								
SPESE IN CONTO CAPITALE	RS	134.697,76		7.004,86	127.589,70	134.594,56	-103,20	
	CP	88.100,00			35.000,00	35.000,00	-53.100,00	
	T	222.797,76		7.004,86	162.589,70	169.594,56		
TITOLO III =====								
SPESE PER RIMBORSO DI PRESTITI	RS							
	CP							
	T							
TITOLO IV =====								
SPESE PER SERVIZI PER CONTO DI TERZI	RS	134,20		134,20		134,20		
	CP	95.000,00		80.040,27	130,09	80.170,36	-14.829,64	
	T	95.134,20		80.174,47	130,09	80.304,56		
TOTALE GENERALE	RS	404.802,69		190.114,54	210.656,95	400.771,49	-4.031,20	
	CP	745.867,33		417.931,66	217.258,60	635.190,26	-110.677,07	
	T	1.150.670,02		608.046,20	427.915,55	1.035.961,75		
DISAVANZO DI AMMINISTRAZIONE								
TOTALE GENERALE DELLE USCITE	RS	404.802,69		190.114,54	210.656,95	400.771,49	-4.031,20	
	CP	745.867,33		417.931,66	217.258,60	635.190,26	-110.677,07	
	T	1.150.670,02		608.046,20	427.915,55	1.035.961,75		

IL SEGRETARIO

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

---

IL RAPPRESENTANTE LEGALE

Timbro  
dell'ente